

**Apollo IF**

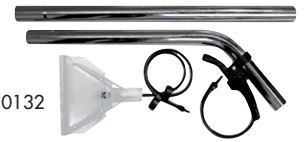
**DOTACIÓN DE SERIE**



- 6.205.0129 Manguera flexible 2,5 m



- 6.205.0132



- 5.209.0143



- 6.205.0011



- 6.205.0008



Opcional:

- 5.212.0022 Kit 10 filtros recolector bolsa
  - 5.212.0094 Filtro de nylon
- 5.212.0160 Filtro de cartucho lavable
  - 5.212.0161 Filtro de cartucho
  - 5.212.0162 Filtro de cartucho HEPA

**Equipado con:**

- Motor silencioso (bi-estadio) • Sistema de aspiración con enfriamiento by-pass
- Depósito en inox • Bomba de detergente (1x26W – 1,2 l/m – 2,5bar) • Enganche de cierre profesional • Dispositivo de corriente anti-estática • Manguera de desagüe para líquido • Depósito detergente 11 l • Carro anti golpes • Flotador para líquidos
- Filtro de paño • Cable de alimentación 10 m • Apoyo del cabezal anti vuelco (durante la limpieza del filtro) • Ruedas sin marca • Accesorios Ø 40

	Apollo IF
código	8.220.0501
tensión	220-240V ~ 50-60Hz
nº motores - potencia (max)	1 - 1200 (1400) W
depresión columna	21,6 kPa/2200 mmH <sub>2</sub> O
caudal aire	53 l/s
capacidad depósito total/polvo/liquido	50 l./21 l./35 l.
dimensiones/peso	62x51x85 cm / 22 kg